



恒温循环器

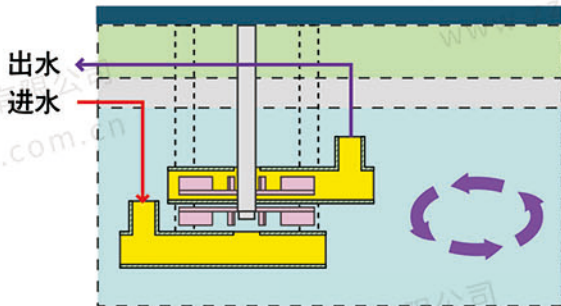
-20°C +99°C

产品特点

- 智能控温 (最高可达±0.05°C)
- 液晶显示, 操作方便
- 设计紧凑, 节省空间
- 安全保护 (延时、过电流、过热、防干烧等)
- 高品质不锈钢加热盘管, 耐腐蚀, 不结水垢



HX-2015



双叶轮运行, 带有自吸功能, 同时叶轮搅拌, 保证水温均匀

应用场景 (部分)



高校实验室

温度计的校准, 试管、烧瓶、烧杯的恒温加热或冷却使用等



材料石油

配套粘度计、流变仪、X衍射光谱等液体粘度测定、恒温 and 材料结构检测等



生物医药

配套小型旋转蒸发仪、玻璃反应釜等分离提取类实验、冷凝和化学合成等



微生物

配套发酵罐等酿酒, 酶工程及环境恒温等



食品

配套索氏提取、凯氏定氮仪等脂肪提取, 冷凝, 酿酒, 研发测定等

技术参数

| 型号 | 使用温度范围(°C) | 温度稳定性(°C) | 储液槽容积(L) | 流量(L/min) | 加热功率(W) | 电源 | 开口尺寸(mm) | 外形尺寸(mm) |
|---------|------------|-----------|----------|-----------|---------|-----------------|----------------|----------------|
| HX-1005 | -5-99 | ±0.05 | 5 | 10 | 1200 | 220-240V~, 50Hz | 141W×120D×145H | 270W×465D×650H |
| HX-2015 | -20-99 | ±0.2 | 15 | | 1750 | | 180W×130D×168H | 350W×480D×780H |